

Znak sprawy WZ.272.2.8.2018

Załącznik Nr 7.3

Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia dla Części 3:

zamówienia prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pn.:
Dostawa fabrycznie nowego wyposażenia do pracowni kształcenia praktycznego w PCKZiU, w Pucku z podziałem na 7 Części.

Część 3

Pakiet A: Pracownia obróbki skrawaniem-szlifierka, dłutownica

1. Szlifierka do płaszczyzn – 1 szt. Obligatoryjne minimalne (wymagane) parametry lub funkcje:
Tarcza szlifierska 200 x 13 x 32 mm,
Podziałka na kole ręcznym 0,02 mm,
Liczba obrotów trzpienia 2850 obr/min,
Moc silnika Max.1,5 kW,
Waga Max 1 tona,
Droga przesuwu poprzecznego Max. 225 mm,
Odstęp środek trzpienia/stół Max. 460 mm,
Cyfrowy wskaźnik pozycji dwóch osi,
Trwała płyta magnetyczna,
Centralne smarowanie prowadnic,
Wrzeczono ściernicy nie wymagające smarowania,
Wibroizolatory do posadowienia maszyny.

2. Dłutownica – 1 szt. Obligatoryjne minimalne (wymagane) parametry lub funkcje:
Max. skok suwaka 160 mm,
Pionowy przesuw ustawczy belki Max. 160 mm,
Pochylenie belki +/- 30°,
Odległość między podstawą belki a powierzchnią stołu roboczego 320 mm,
Średnica stołu roboczego 350 mm,
Przesuw wzdłużny stołu roboczego 360 mm,
Przesuw poprzeczny stołu roboczego 320 mm,
Moc silnika Max. 1,5 kW,
Waga urządzenia Max. 1000 kg

3. Regały metalowe na materiał – 1 szt. Obligatoryjne minimalne (wymagane) parametry lub funkcje:
Wymiary wys.198 (+/-10), głęb. -60 cm(+/-10), szer. 150 cm(+/-10),

Znak sprawy WZ.272.2.8.2018

3. Regały metalowe na materiał – 1 szt.

Obligatoryjne minimalne (wymagane) parametry lub funkcje:

Materiał konstrukcji: blacha stalowa gr. 2 mm (+/-do 0,5mm)
Masa: 39- 60 kg
Nośność nie mniej niż 550 kg,
Nośność na jedną półkę nie mniej niż 110 kg,
Ilość półek min. 5, materiał panele stalowe,
Półki przestawne co: 35 mm (+/-10)

Pakiet B: Pracownia przygotowania produkcji

4. Nożyce gilotynowe mechaniczne – 1 szt.

Obligatoryjne minimalne (wymagane) parametry lub funkcje:

Długość cięcia 2000 mm,
Grubość blachy 3-5 mm,
Szerokość stołu min 360 mm,
Moc silnika Max. 7,5 kW,
Waga Max. 2500 kg,
Wibroizolatory do posadowienia maszyny.

5. Przecinarka taśmowa do metalu – 1 szt.

Obligatoryjne minimalne (wymagane) parametry lub funkcje:

Wymiary taśmy 2480 x 27 x 0,9 mm,
Moc silnika Max. 1,5 kW,
Waga Max. 250 kg,
Tensometr zegarowy do sprawdzania naciągu taśmy z automatycznym wyłącznikiem,
Prędkość cięcia (2 stopnie)

6. Hydrauliczna prasa warsztatowa – 1 szt.

Obligatoryjne minimalne (wymagane) parametry lub funkcje:

Siła nacisku min. 50 t,
Przestrzeń robocza 155 – 995 mm,
Waga Max. 400 kg,
Moc silnika Max. 3 kW,
Manometr do pomiaru siły nacisku,
Stół z regulacją wysokości,
Automatyczny powrót tłoka.

Znak sprawy WZ.272.2.8.2018

7. Regały metalowe na materiał – 1 szt. Obligatoryjne minimalne (wymagane) parametry lub funkcje:
Wymiary wys.198 (+/-10), głęb. -60 cm(+/-10), szer. 150 cm(+/-10),
Materiał konstrukcji: blacha stalowa gr. 2 mm (+/-do 0,5mm)
Masa: 39- 60 kg
Nośność nie mniej niż 550 kg,
Nośność na jedną półkę nie mniej niż 110 kg,
Ilość półek min. 5, materiał panele stalowe,
Półki przestawne co: 35 mm (+/-10)

Pakiet C: Pracownia obróbki ręcznej

8. Prasa ręczna stołowa – 6 szt., w tym: Obligatoryjne minimalne (wymagane) parametry lub funkcje:
8.1 2szt. : Siła docisku 5 t, Max. wysokość obrabianego elementu 450 mm
8.2 2 szt.: Siła docisku 3 t, Max. wysokość obrabianego elementu 300 mm
8.3 2 szt.: Siła docisku 2 t, Max. wysokość obrabianego elementu 190 mm

9. Płyta traserska – 6. szt. Obligatoryjne minimalne (wymagane) parametry lub funkcje:
Wymiary 400x 400 mm,
Waga Min. 25 kg,
Konstrukcja żeliwna.

10. Osprzęt, wyposażenie Obligatoryjne minimalne (wymagane) parametry lub funkcje:
10.1Szafa narzędziowa – 2 szt.
– konstrukcja szafy zgrzewana z blachy stalowej,
– szafa z 4 półkami przestawnymi o nośności min. – 200 kg,
– zamek klamkowy
– wysokość 1900 – 2000 mm,
– szerokość 1000 mm,
– głębokość 500 – 550 mm,
– szafa narzędziowa malowana proszkowo,
10.2Wózek platformowy – 1 szt.
– udźwig 350 – 400 kg,
– wymiary 1100/1200 x 600/700 mm,

Znak sprawy WZ.272.2.8.2018

– materiał platformy: blacha stalowa ocynkowana, grubość blachy min. 1,5 mm,
– konstrukcja malowana proszkowo.
– 2 koła skrętne

11. Regały metalowe na materiał – 1 szt.

Obligatoryjne minimalne (wymagane) parametry lub funkcje:

<u>Wymiary wys.198 (+/-10), głęb. -60 cm(+/-10), szer. 150 cm(+/-10),</u>
<u>Materiał konstrukcji: blacha stalowa gr. 2 mm (+/-do 0,5mm)</u>
<u>Masa: 39- 60 kg</u>
<u>Nośność nie mniej niż 550 kg,</u>
<u>Nośność na jedną półkę nie mniej niż 110 kg,</u>
<u>Ilość półek min. 5, materiał panele stalowe,</u>
<u>Półki przestawne co: 35 mm (+/-10)</u>

Pakiet D: Pracownia montażu

11.12. Wiertarka promieniowa precyzyjna – 1szt.

Obligatoryjne minimalne (wymagane) parametry lub funkcje:

Całkowita moc zainstalowania 3 kW,
Średnica wiercenia w stali Min. Ø 30 mm,
Podstawa: długość x szerokość – 1260 x 640 mm,
Waga netto: Max. 1,2 t,
Układ chłodzenia ze zbiornikiem w maszynie,
Regulowany ogranicznik głębokości z podziałką milimetrową,
Wibroizolatory do posadowienia maszyny.

12.13. Osprzęt, wyposażenie

Obligatoryjne minimalne (wymagane) parametry lub funkcje:

12.13.1 Giętarka do rur z zestawem kształtowników umożliwiającymi wyginanie rur o średnicy od 15 do 80 mm – 1 szt.
12.213.2 Nożyce dźwigniowe gilotynowe do metalu – 2 szt.
– Do cięcia blach, płaskowników, stali okrągłej i prostokątnej, oraz kątowników stalowych i teowników,
– Regulowana wysokość dociskacza,
– Nóż ze stali narzędziowej, hartowany i szlifowany Korpus urządzenia ze stabilnych płyt stalowych.
12.313.3 Zestaw kluczy warsztatowych (Zestaw narzędziowy 1/4" 3/8" 1/2" ze stali chrome vanadium lub równoważnej):– 5 kpl. obejmujący:

Znak sprawy WZ.272.2.8.2018

– Klucze płasko oczkowe 12el 8,9,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19 CRV
– 1szt. 1/2" grzechotka 72 zęby
– 1szt. 1/2" 125MM (5") przedłużka
– 1szt. 1/2" 250MM (10") przedłużka
– 1szt. 1/2" złączka
– 1szt. 1/2" przegub
– 1szt. 1/2" *21MM*67 klucz do świecek
– 1szt. 1/2" *16MM*67 klucz do świecek
– 14szt. 1/2" nasadki 6-kątne: 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 24, 27, 30, 32MM
– 5szt. 1/2" nasadki długie: 16, 17, 19, 21, 22MM
– 3szt. 1/2" nasadki Torx: E20, E22, E24MM
– 2szt. gniazdo bitowe: T70, H14
– 1szt. 3/8" grzechotka 72 zęby
– 1szt. 3/8" 125MM (5") przedłużka
– 1szt. 3/8" przegub
– 1szt. 3/8" *18MM klucz do świecek
– 1szt. 3/8" złączka
– 10szt. 3/8" nasadki 6-kątne: 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19MM
– 6szt. 3/8" nasadki długie 6-kątne: 10, 11, 12, 13, 14, 15MM
– 6szt. 3/8" nasadki Torx: E10, E11, E12, E14, E16, E18
– 30szt. bity
– 1szt. 1/4" grzechotka 72 zęby
– 1szt. 1/4" poprzeczka
– 1szt. 1/4" 75MM (4") przedłużka
– 1szt. 1/4" 50MM (2") przedłużka
– 1szt. 1/4" przegub
– 1szt. 1/4" złączka
– 1szt. 1/4" wkrętak do nasadek
– 13szt. 1/4" nasadki 6-kątne: 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14 MM
– 7szt. 1/4" nasadki długie: 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10MM
– 5szt. 1/4" nasadki Torx: E4, E5, E6, E7, E8
– 30szt. gniazdo bitowe
– 44szt. bity
– 1szt. adapter
– 7szt. imbusy
– 12.413.4 Wózek narzędziowy na kółkach z szufladami – 3 szt.
– wózek narzędziowy 5-szufladowy
– możliwość pracy na blacie wózka, jak na stole roboczym
– zdejmowalne koła,

Znak sprawy WZ.272.2.8.2018

–	co najmniej jeden uchwyt boczny,
–	zabezpieczenie na kłódkę
–	wymiary min. 670x460x795 mm
	12.5 13.5 Ściernica szlifierska kamień 350 x 40 x 51 (odmiana miękka i twarda) – 2 kpl.
	12.6 Ściernica szlifierska kamień 250 x 25 x 32 (odmiana miękka i twarda) – 4 kpl.