



CHARACTERISTICS OF PVS ELEMENT	D1	D2	D3
1. KVALITA' E CARATTERISTICA 2. PRESSIONE DI LAVORO (MPa) 3. TEMPERATURA DI LAVORO (°C) 4. TEMPERATURA DI MAGLIAMENTO (°C) 5. TEMPERATURA DI FUSIONE (°C) 6. TEMPERATURA DI INFIAMMABILITÀ (°C) 7. TEMPERATURA DI INFIAMMABILITÀ (°C) 8. TEMPERATURA DI INFIAMMABILITÀ (°C) 9. TEMPERATURA DI INFIAMMABILITÀ (°C) 10. TEMPERATURA DI INFIAMMABILITÀ (°C)			
1. KVALITA' E CARATTERISTICA 2. PRESSIONE DI LAVORO (MPa) 3. TEMPERATURA DI LAVORO (°C) 4. TEMPERATURA DI MAGLIAMENTO (°C) 5. TEMPERATURA DI FUSIONE (°C) 6. TEMPERATURA DI INFIAMMABILITÀ (°C) 7. TEMPERATURA DI INFIAMMABILITÀ (°C) 8. TEMPERATURA DI INFIAMMABILITÀ (°C) 9. TEMPERATURA DI INFIAMMABILITÀ (°C) 10. TEMPERATURA DI INFIAMMABILITÀ (°C)			
1. KVALITA' E CARATTERISTICA 2. PRESSIONE DI LAVORO (MPa) 3. TEMPERATURA DI LAVORO (°C) 4. TEMPERATURA DI MAGLIAMENTO (°C) 5. TEMPERATURA DI FUSIONE (°C) 6. TEMPERATURA DI INFIAMMABILITÀ (°C) 7. TEMPERATURA DI INFIAMMABILITÀ (°C) 8. TEMPERATURA DI INFIAMMABILITÀ (°C) 9. TEMPERATURA DI INFIAMMABILITÀ (°C) 10. TEMPERATURA DI INFIAMMABILITÀ (°C)			